

PREFEITURA MUNICIPAL DE BARROQUINHA - CE  
BARROQUINHA-CE

ATA DE HOMOLOGAÇÃO

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 2022012801PE  
Processo Administrativo Nº 015/2022CPL  
Tipo: AQUISIÇÃO  
PREGOEIRO: FRANCISCO CLOVIS LINS LIMA  
Data de Publicação: 11/02/2022 15:15:54

LOTE 1 - HOMOLOGADO - 03/03/2022 17:03:33  
ITEM

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 1	Unidade: UN	Marca: LAR	Modelo: LIXEIRA
Descrição: Contentor de Lixo (Container de Lixo) Cor Azul: feito com matéria prima – Polietileno de Alta Densidade, 100% PEAD, com proteção UV. Peso: 50 kg; Volume e capacidade: 1100 Litros e Capacidade de Carga 510 kg. Certificado: EN 840 e RAL GZ 951/1 (Equivalentes ANBT NBR 15911). Altura 1354 mm, Largura de 1373 mm e Comprimento de 1073 mm. Sistema antichamas por abafamento, sistema vedante evita mal cheiro e insetos. 4 rodas de borracha maciça e núcleo em aço, com 200mm x 25mm, cada; 2 rodas com freios e 2 rodas sem freios. Cantos internos arredondados que facilitam higienização e limpeza. 4 alças laterais para transporte. alças para movimentação e facilitação do transporte (4 alças). Receptor para pega frontal com reforço de borda.			
Quantidade: 15		Valor Unit.: 2.250,00	Valor Total: 33.750,00

CLASSIFICAÇÃO

Razão Social	Num Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	ME
1 FORTCLEAN COMERCIO DE EQUIPAMENTOS EIRELI	070 36.327.075/0001-29	3.000,00	2.250,00	Sim
2 DDS COMÉRCIO DE LIXEIRAS E PLACAS LTDA EPP	068 05.299.150/0001-61	2.700,00	2.700,00	Sim

DESCCLASSIFICADOS

Razão Social	Num Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	ME
--------------	---------------	----------------	--------------	----

INABILITADOS

Razão Social	Num Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	ME
--------------	---------------	----------------	--------------	----

AUTORIDADE: JOSÉ MAURÍCIO MAGALHÃES JUNIOR